



IV Международная научно-практическая конференция «Развитие керамической промышленности России»

IV Международная научно-практическая конференция «Развитие керамической промышленности России – KERAMTЭКС-2006» состоялась 28-29 марта 2006 г. в Москве в Центре международной торговли на Красной Пресне.

Ее организаторами выступили РНТО строителей, ЗАО «Корпорация стройматериалов», редакция научно-технического журнала «Строительные материалы»®, при поддержке Министерства строительного комплекса Московской области и выставочной компании «ЭКСПО-груп». Спонсором конференции выступило Санкт-Петербургское ЗАО «Победа ЛСР» – крупнейший российский производитель керамического кирпича.

В конференции KERAMTЭКС-2006 приняли участие более 150 руководителей и специалистов предприятий по производству строительной керамики, ведущих отраслевых научно-исследовательских и проектных институтов, представители машиностроительных и инжиниринговых компаний из 31 региона России, стран СНГ (Украина, Беларусь, Казахстан) и дальнего зарубежья (Австрия, Германия, Италия, США, Франция, Чехия). Самой представительной и многочисленной была делегация Республики Татарстан, в которую вошли руководители и специалисты семи крупнейших предприятий отрасли.

Главной темой прошедшей конференции стала «Перспектива применения керамического кирпича в современном строительстве». Открывая пленарное заседание, вице-президент ЗАО «Корпорация стройматериалов» В.И. Песцов отметил, что в настоящее время внимание Правительства России обращено на выполнение Федеральной целевой программы «Жилище». Скачкообразное повышение цен на цемент весной-летом 2005 г. поставило вопрос о потенциальной возможности промышленности строительных материалов обеспечить выполнение поставленных перед строительным комплексом задач.

Тон конференции задал главный специалист Министерства строительства, архитектуры и ЖКХ Республики Татарстан Б.П. Тарасевич, который по поручению министра М.Ш. Хуснуллина представил запланированный доклад о перспективах развития керамической промышленности Республики Татарстан. Стратегическим направлением раз-

вития отрасли принят курс на выпуск пустотно-поризованной керамики. Организация массового производства стеновой тепловой керамики из местного глинистого сырья намечена в Северо-Западном районе вблизи Казани, в Северо-Восточном – городах Нижнекамск, Набережные Челны, Юго-Восточном – городах Альметьевск, Азнакаево.

Следующим шагом станет освоение индустриальной технологии крупнопанельного кирпичного домостроения.

Учитывая дефицит лицевого керамического кирпича в республике (доля лицевого кирпича местного производства на региональном рынке составляет менее 30%), важным направлением является организация выпуска лицевого полнотелого и цветного кирпича. С точки зрения наличия сырьевой базы наиболее подходящим является Предволжский экономический район РТ, где в Тетюшском и Дрожжановском районах геологами обнаружены большие запасы светложгущихся мергелистых глин, а также светложгущихся опоковидных цеолитсодержащих опал-кристобалитовых пород.

Первоочередной задачей является организация производства стеновой «теплой керамики» в Казанской зоне, которая наиболее привлекательна для инвесторов с точки зрения последующего сбыта продукции. Однако она является наиболее проблематичной с точки зрения качества имеющегося глинистого сырья и технической возможности организации производства тепловой стеновой керамики. Тем не менее, совместно со специалистами ЗАО «Победа ЛСР» проведены производственные испытания кирпич-

ных суглинков Калининского месторождения, расположенного вблизи Казани, и установлена техническая возможность получения пустотно-поризованных керамических изделий.

Более качественное, чем в Казанской зоне, глинистое сырье имеется в Северо- и Юго-Восточном экономических районах республики (Хлыстовское, Нижне-Суксинское, Шильненское, Асеевское и др. месторождения).

В заключении Б.П. Тарасевич отметил, что выбранные в Республике Татарстан направления развития керамической подотрасли соответствуют мировым тенденциям. Например, в структуре производства и продаж основных стеновых материалов на строительном рынке ФРГ в 2004 г. (по данным журнала «Ziegelindustrie International») доля керамических материалов составляла 46,2%, на втором месте – силикатный кирпич 24,7%, ячеистый бетон – 18,7%, камни из бетонов и лёгких бетонов на пористых заполнителях – 10,4%.

В Германии начат выпуск стеновых керамических камней ЦМК-9, УНИПОР-9 и КЛИМАТОН-9 с теплопроводностью всего 0,09 Вт/(м·К), из которых изготавливают сверхлёгкие керамические панели для системы индустриального кирпичного домостроения. Нашей промышленности есть на что равняться.

О первом опыте производства пустотно-поризованных стеновых материалов – стеновых и перегородочных камней на Шеланговском керамическом заводе рассказал главный инженер ООО «Керамика-Синтез»



Управляющий ЗАО «Победа ЛСР» С.А. Бегоулев (слева) и технический директор А.В. Гаврилов



«KERAMTЭКС-2006» начинает работу

М.Г. Сиразин. Разработке программного обеспечения для производства панелей из теплой керамики в заводских условиях был посвящен доклад директора ООО «Гранит» Н.И. Богданова.

Всегда с большим интересом встречаются участники конференции выступления представителей ЗАО «Победа ЛСР», крупнейшего производителя керамических стеновых материалов в стране. В докладе управляющего ЗАО «Победа ЛСР» С.А. Бегоулева об исследовании рынка керамического кирпича в Санкт-Петербурге и Ленинградской области был сделан вывод, что в долгосрочной перспективе рост кирпичного рынка будет обеспечиваться расширением малоэтажного строительства, которое станет доминирующим рыночным сегментом, начиная с 2010 г. Учитывая это, производители керамического кирпича должны разрабатывать ассортиментный ряд.

Глава представительства фирм «Steele & Sons» (США) и «Handle» (Германия) Р.З. Берман нетрадиционно представил технологическую линию – через демонстрацию производимых на ней фасадных керамических плит. Этот новый вид продукции получают методом экструзии. Водопоглощение изделий менее 2%, масса 1 м² керамической плиты составляет около 32 кг. При производительности линии 35 т в сутки ее стоимость «под ключ» составляет 7,5–8 млн евро.

Конфигурация плит позволяет закреплять их на металлической подконструкции без дополнительных элементов крепления. Фасады, выполненные из керамических плит, обладают преимуществами как кирпичных, так и навесных фасадов. Продемонстрированные фотографии наглядно показали, что керамические навесные фасады успешно используют для отделки крупных торговых центров, промышленных и офисных зданий, жилых домов. Керамические плиты эффектно сочетаются с бетоном, стеклом, металлом. Фасадная система с керамическими плитами проектируется и изготавливается индивидуально на каждый объект, поэтому ее сборка осуществляется просто и быстро. Эксклюзивным поставщиком фасадных систем с керамическими плитами в России является ФСК «РФК групп».

Традиционно на конференции КЕРАМ-ТЭК свои разработки представляют машиностроительные компании.

Реконструкции кирпичных заводов, оснащенных туннельными печами шириной канала 2,9 м, был посвящен доклад технического директора гатчинского ОАО «НИИСтроммаш» А.Н. Полозова. Предложения института актуальны и востребованы, так как в отрасли работает более 300 таких печных агрегатов.

Директор челябинского ООО «УралНИИСтром» Р.Я. Ахтямов представил новую разработку института – туннельную печь из сборных крупногабаритных элементов полной заводской готовности. Несущие элементы печи выполнены из стандартного металлопроката. Перекрытие печи выполнено в виде подвесных панелей и легковесных высокотемпературных изоляционных материалов. Стены – из трехслойных сборных модульных элементов. Печи новой конструкции могут иметь производительность от 15 до 100 млн шт. усл. кирпича в год. Монтаж может производиться в течение 1,5–3 месяцев.

Директор ЗАО «КОМАС» В.В. Курносков предложил коллегам взглянуть на кольцевую печь как на современный теплотехнический агрегат. Он отметил, что важным преимуществом кольцевых печей являются существенно меньшие капитальные и эксплуатационные затраты по сравнению с туннельными печами.

В последние годы в связи с возросшими требованиями рынка кирпичные заводы значительно расширили ассортимент выпускаемой продукции. Это вызывает усложнение технологии обжига. Например, переход от обжига рядовых глин к обжигу беложгущихся требует внедрения ряда технических мероприятий. При этом все равно приходится мириться с получением продукции переходного цикла.

Кольцевая печь в этих обстоятельствах может стать более гибким инструментом, так как процесс обжига в каждой камере можно проводить по индивидуальной программе. Применение горелок с широким диапазоном регулирования позволяет минимизировать влияние соседних камер при обжиге разнородной продукции, вести процесс в различных камерах как в окислительной, так и в восстановительной среде.

В последние годы специалисты ведут споры вокруг разработок омского института новых технологий и автоматизации промышленности строительных материалов – гли-



Б.П. Тарасевич



А.Н. Полозов



А.А. Братчикова



Генеральный директор, совладелец фирмы «Серик» Ж. Мерзени (справа) и зам. главы представительства в России Р. Свиницкий



Делегация фирмы «ИНКЕРАМ»



Н.И. Богданов



Р.З. Берман



И.Ф. Шлегель

ноперерабатывающей установки «Каскад», пресса полусухого прессования, шахтной печи обжига. На конференции генеральный директор ООО «ИНТА-строй» И.Ф. Шлегель объявил, что в целях промышленной апробации разработок института начато строительство собственного кирпичного завода, завершить которое планируется в 2007 г., и пригласил коллег посетить институт и завод в Омске.

Главным производителем оборудования для керамической промышленности России и стран СНГ остается Могилевский завод «Строммашина», который начал изготавливать механизированное оборудование для кирпича еще в 1946 г. В настоящее время завод имеет сертификат соответствия системы менеджмента качества на соответствие требованиям стандартов ИСО 9001-2000, СТБ ИСО 9001-2001, ГОСТ Р ИСО 9001-2001. Как отметил главный конструктор РПУП «Могилевский завод «Строммашина» С.Е. Филимонов, продукция предприятия пользуется устойчивым спросом. Оборудование активно поставляется в Казахстан и Россию.

Представляя новое поколение оборудования для производства стеновой керамики, директор РУП «Научно-технический центр «Строммаш» Г.Н. Малиновский обратил внимание участников конференции на острую необходимость безотлагательной модернизации существующих производств. Эту задачу можно решать путем импортирования оборудования или путем создания и поставки значительно более дешевого, но не уступающего по характеристикам импортному, отечественного оборудования. НТЦ «Строммаш» имеет более чем 20-летний опыт работы в области оборудования для производства строительных материалов. В настоящее время все конструкторские и проектные работы выполняет с помощью САПР, 3D-моделирования и других современных методов. Новое поколение оборудования является принципиально новым, для комплектации которого используются комплектующие и электроника зарубежных фирм.

Зарубежные поставщики технологического оборудования все активнее используют трибуну конференции КЕРАМТЭК. О высоком статусе конференции за рубежом говорит тот факт, что представить новые разработки в области обжига керамики и промышленной компьютеризации приехал генеральный директор и совладелец крупнейшей международной компании «Серик» Ж. Мерьенн. Он также рассказал о новой стратегии фирмы в России и странах СНГ.

Менеджер по сбыту фирмы «Келлер» А. Хёфельмайер представил последние работы фирмы по производству широкого спектра керамической продукции, роботизации технологических процессов, а также последний крупный проект – строительство кирпичного завода по выпуску облицовочного кирпича и крупноформатных пустотно-поризованных блоков мощностью 40 млн шт усл. кирпича в год в с. Тербуны Липецкой обл. Планируется, что завод будет запущен в эксплуатацию в 2006 г. Господин А. Хёфельмайер представил российскому профессиональному сообществу молодого менеджера Т. Бертельса, который в скором времени сменит его на ответственном посту.

Технический директор ООО «ИНКЕРАМ» Г.И. Божьева построила свое выступление как развернутый комментарий к видеofilmу о новом заводе, построенном в Италии с использованием оборудования и технологий партнеров «ИНКЕРАМ» фирм «Piccinini», «Cosmes» и «Bongioanni».

Коммерческий директор фирмы «АЛТА» Л. Ворел рассказал о перспективах производства и применения в строительстве крупногабаритных керамических блоков и с тонким юмором отметил, что сотрудники фирмы «с итальянской улыбкой предлагают российским заводам оборудование немецкого качества по чешским ценам».

Большой интерес участников конференции вызвал доклад начальника отдела методологии таможенного оформления ООО «Национальный таможенный брокер» А.А. Братчиковой.

Всего было заслушано 24 доклада. Выступающие отмечали, что керамическая промышленность России должна обеспечить выпуск широкого ассортимента облицовочных материалов (кирпича, блоков, плитных элементов фасада) разнообразных цветов и фактур, а также пористо-пустотелых стеновых материалов (так называемой «теплой керамики»).

Выездная сессия конференции КЕРАМТЭК-2006 прошла на многопрофильном предприятии «Клинстройдеталь», где керамический кирпич выпускается на модернизированной линии с использованием оборудования российского, украинского и белорусского производства. Кроме этого предприятие производит керамзит, керамзитобетонные блоки, товарный бетон.



На ОАО «Клинстройдеталь» участников конференции приветствует председатель совета директоров В.А. Ковалев и зам. главы администрации Клинского р-на В.А. Куимов



На участке формовки